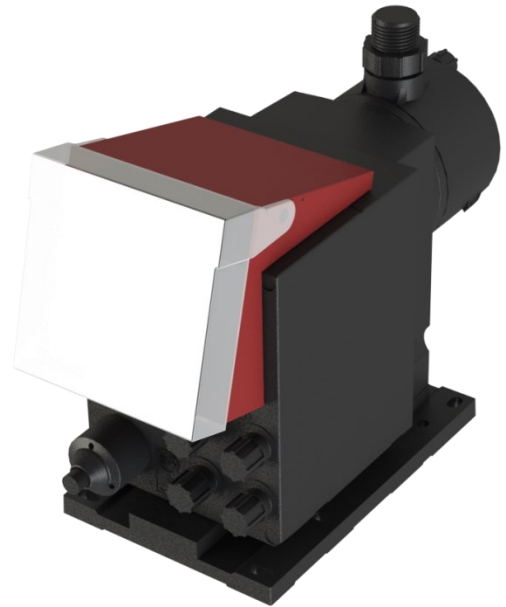


Antiscalant-Dosiersystem Baureihe DDA, aufgebaut auf UO-Anlage DDA7,5-16

Das Antiscalant-Dosiersystem DDA7,5-16 ist speziell konzipiert um Wasserhärtestabilisator, so genanntes Antiscalant in das Speisewasser von Umkehrosmoseanlagen zu dosieren.

Das Dosiersystem DDA7,5-16 basiert auf der gleichnamigen Grundfos-Dosierpumpe. Es eignet sich zur Dosierung von 2,5ml/h bis 7,5l/h direkt aus 23kg-Kannen.



Technische Daten	Typ	DDA7,5-16
	Artikel-Nr.	0300006
	Dosiermenge, min.	2,5ml/h
	Dosiermenge, max.	7,5l/h
	Betriebsspannung	230V/50Hz
	Maximale Leistungsaufnahme P1	18W
	Einschaltstrom	25A bei 230V, <=2ms
	Werkstoff Pumpenkopf	PVC
	Dichtungswerkstoff	FCM
	Werkstoff Sauglanze	PE
	Niveaugeber Sauglanze	2
	Multifunktionsventil	Ja, Druckhalte- und Überströmventil
	Gebindeadapter	S56x4 Außengewinde
	Betriebsdruck, max.	10 bar
	Mediumtemperatur min./max.	-10..45°C
	Umgebungstemperatur min./max.	0..45°C
	Max. Viskosität bei 100%	40 mPas
	Anschluss Saugstutzen	Schlauch 6/4mm
	Anschluss Druckstutzen	Schlauch 6/4mm



Antiscalant-Dosiersystem Baureihe DDA, aufgebaut auf UO-Anlage **DDA7,5-16**

Zubehör

Adapter RSL, G2" IG x IG
DIN61/31

FKA0070



Antiscalant-Dosiersystem Baureihe DDA, aufgeb.auf UO-Anlage DDA7,5-16

Angebots- und Ausschreibungsaufstellung

Bezeichnung	Anzahl	Einzelpreis	Gesamtpreis
-------------	--------	-------------	-------------

Antiscalant-Dosiersystem DDA7,5-16

Art.-Nr.: 0300006 (499915)

zur Zugabe von Antiscalant oder sonstigen Konditionierchemikalien in das Speisewasser von UO-Anlagen, Dosierleistung 2,5ml/h bis 7,5l/h, für Dosierung aus 23kg-Kannen, mit Sauglanze, Dosierüberwachungssystem, Multifunktionsventil. Fertig montiert, geprüft und elektrisch verkabelt auf dem Gestell der Umkehrosmoseanlage

Hauptkomponenten

Das Antiscalant-Dosiersystem DDA7,5-16 besteht aus einer kompakten Membrandosierpumpe mit drehzahlgeregeltem Schrittmotorantrieb und intelligenter Steuerelektronik. Die Dosierpumpen arbeiten, dank Schrittmotor, immer mit der vollen Hublänge für ein Optimum an Dosiergenauigkeit. Durch den Schrittmotorantrieb ist eine pulsationsarme und kontinuierliche Dosierung, selbst bei geringen Dosiervolumenströmen, möglich.

Die flexible Montageplatte erlaubt eine Wand- und Bodenmontage ohne zusätzliches Montagezubehör. Der Bedienkubus kann in drei verschiedene Positionen gedreht werden (Links/Vorne/Rechts). Die Bedienung der Dosierpumpe erfolgt über ein Dreh-/Drückrad. Die Dosierpumpe verfügt über ein LCD Display mit Klartextanzeige und 4-farbiger Statushinterleuchtung (Weiss/Grün/Gelb/Rot). Das Bediendisplay ist durch eine klappbare Schutzhaube vor Umwelteinflüssen geschützt.

Die Funktion „FlowControl“ überwacht den Dosierprozess und zeigt typische Dosierfehler (z.B. Luftblasen, Kavitation, Überdruck,...) im Menübereich als Klartextmeldung an.

Die DDA7,5-16 besitzt eine integrierte Volumstrommessung mit einer Genauigkeit von +/- 1,5% (bei störungsfreiem Betrieb). Der Volumenstrom wird angezeigt oder kann mittels Analogsignal weitergeleitet werden.

Treten bei Dosierfehlern (z.B. schwankender Gegendruck, Luftblasen,...) Abweichungen vom Soll-Dosiervolumenstrom auf, gleicht die Funktion „AutoFlowAdapt“ diese durch Drehzahlregelung des Schrittmotors aus.

Der Dosierkopf besteht aus:

- Doppelventile für ein Höchstmaß an Dosiergenauigkeit



- Entlüftungsspindel für einfache Inbetriebnahme oder Entlüftung
- Drucksensor für die Dosierüberwachung „FlowControl“ und „AutoFlowAdapt“

Merkmale:

- Saughubgeschwindigkeitsreduzierung (Anti-Kavitation), 50 % (max. Q: 3.75 l/h) oder 25 % (max. Q: 1.88 l/h), speziell für höher viskose oder ausgasende Medien
- 2-stufige Bediensperre gegen unbefugten Zugriff
- Zusatzinformationen (z.B. aktuelles mA-Eingangssignal)
- Zähler für dosiertes Volumen (rücksetzbar), Betriebsstunden

Ein-/Ausgänge:

- Eingang für Impulssignal, Analogsignal 0/4-20mA, ext. Stopp
- Eingang für zweistufige Niveauüberwachung
- 2 parametrierbare Ausgangsrelais (30 V AC/DC) für Alarm, Warnung, Hubsignal, Betrieb, Timer für Zeitintervall/Wochenzeitschaltuhr
- Analogausgang für Dosiervolumenstrom, Systemdruck,...
- Ein-/Ausgang für Profibus-DP Box (Zubehör)

Multifunktionsventil zur direkten Montage auf den Pumpendruckstutzen. Das Ventil hat 4 Funktionen:

- Das Ventil hält den Gegendruck konstant um eine optimale Dosiergenauigkeit in Systemen mit wechselndem Druck oder drucklosen Systemen zu ermöglichen.
- Anti-Siphonwirkung Das Ventil verhindert unerwünschtes Leerhebern (Siphonwirkung), wenn der saugseitige Druck an der Pumpe höher oder gleich dem Systemdruck ist.
- Pumpenschutz Das Ventil schützt die Pumpe vor unzulässig hohen Betriebsdrücken, indem das interne Überdruckventil bei Werten über 11 bar öffnet.
- Manuelle Druckentlastung. Ziehen des entsprechenden Knopfes bewirkt eine Druckentlastung im Pumpenkopf, so dass wieder drucklos angesaugt oder der Pumpenkopf entlüftet werden kann. Wenn beide Knöpfe gleichzeitig gezogen werden, wird der Pumpenkopf und die gesamte Druckleitung entlastet.



**Technische
Daten**

Max. Flow: 7,5 l/h
Max. Q bei 50% (slow mode): 3,75 l/h
Max. Q bei 25% (slow mode): 1,88 l/h
Min flow: 2,5 ml/h
Turn-down ratio: 1:3000
Max. Betriebsdruck: 10 bar
Prüfkennzeichen auf dem Typenschild: CE
Ventiltyp: Standard
Max. Viskosität bei 100%: 50 mPas
Wiederholgenauigkeit: 1 %

Werkstoffe:
Dosierkopf: PVC (Polyvinylchlorid)
Ventilkugel: Keramik
Dichtung: FKM

Installation:
Bereich der Umgebungstemperatur: 0 .. 45 °C
Max. Betriebsdruck: 10 bar
Installationsset: Ja
Installationsart: 4/6 mm bis zu 7,5 l/h, 13 bar
Anschluss Saugstutzen: Hose 4/6 mm
Anschluss Druckstutzen: Hose 4/6 mm
Max. Saughöhe (Betrieb): 6 m
Max. Saughöhe (Ansaugphase): 2 m

Fördermedium:
Medientemperaturbereich: -10 .. 45 °C

Elektrische Daten:
Maximale Leistungsaufnahme P1: 18 W
Nenn-Spannung: 1 x 100-240 V
Schutzart (IEC 34-5): IP65 / NEMA 4X
Art des Kabelsteckers: SCHUKO
Kabel für Hauptschalter: 1,5 m
Einschaltstrom: 25A bei 230V, <=2ms